

**Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo
Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR
CNPJ Nº 09.381.930/0001-07**

Previsão Orçamentária de 2022

1.	Despesas c/ Pessoal - Centro	Previsto
1.1	(+) Salários	74.500,00
1.2	(+) 13º Salários	6.700,00
1.3	(+) Férias	9.000,00
1.4	(+) Indenizações/Aviso Prévio	2.000,00
1.5	(+) Vale Transporte	1.000,00
1.6	(+) PIS Folha de Pagamento (1%)	900,00
1.7	(+) Encargos de INSS(25,50%)	42.000,00
1.8	(+) Encargos de FGTS (8%)	7.200,00
	Total	143.300,00

2.	Despesas c/ Pessoal - Sede	Previsto
2.1	(+) Salários	50.000,00
2.2	(+) 13º Salários	7.000,00
2.3	(+) Férias	7.800,00
2.4	(+) Indenizações/Aviso Prévio	2.000,00
2.5	(+) Vale Transporte	9.000,00
2.6	(+) Contribuição Sindical/ Assistencial	600,00
2.7	(+) PIS Folha de Pagamento (1%)	900,00
2.8	(+) Encargos de INSS(25,50%)	25.000,00
2.9	(+) Encargos de FGTS (8%)	8.000,00
(=)	Total	110.300,00

3.	Despesas Financeiras	Previsto
3.1	(+) Despesas Bancárias	2.000,00
(=)	Total	2.000,00

4.	Despesas Administrativas - Centro	Previsto
4.1	(+) Água e Esgotos	5.000,00
4.2	(+) Ass. Jornais e Revistas	500,00
4.3	(+) Telefone/ Internet	8.000,00
4.4	(+) Cópias e Autenticações	400,00
4.5	(+) Consertos e Reparos (Reformas)	20.000,00
4.6	(+) Correios e Telégrafos	1.000,00
4.7	(+) Contribuições/Doações	2.500,00
4.8	(+) Combustíveis/ Lubrificantes	18.000,00
4.9	(+) Despesas Judiciais	5.500,00
4.10	(+) Desp. c/ Estacionamento	2.000,00
4.11	(+) Editais e Publicações	4.500,00
4.12	(+) Bens At. Fixo deduz. como despesa	3.000,00
4.13	(+) Energia Elétrica	9.000,00
4.14	(+) Material de Escritório	3.000,00
4.15	(+) Mater. de Consumo e Limpeza	6.000,00
4.16	(+) Manut. de Equipamentos	8.000,00
4.17	(+) Peças e Manut. de Veículos	6.500,00
4.18	(+) Prêmios e Seguros	3.000,00
4.19	(+) Serviços Prestados por PF	2.000,00
4.20	(+) Serviços Prestados por PJ	2.000,00
4.21	(+) Manutenção de Softwares	5.000,00
4.22	(+) Despesas com Apoio a Movimentos	3.000,00
4.23	(+) Manutenção da Sede	2.000,00

(=)	Total da Despesas	119.900,00
------------	--------------------------	-------------------

5.	Despesas Tributárias	Previsto
5.1	(+) Impostos e Taxas	900,00
(=)	Total	900,00

6.	Divulg. e Campanha Salarial	Previsto
6.1	(+) Campanha Salarial	5.000,00
6.2	(+) Congr./Encontr. e Seminários	20.000,00
6.3	(+) Desp. de Condução	1.500,00
6.4	(+) Desp. c/ Apoio a Manifestações	21.000,00
6.5	(+) ECAD	4.000,00
6.6	(+) Impressos/ Informativos	16.000,00
6.7	(+) Lanches/ Refeições	4.000,00
(=)	Total	71.500,00

7.	Mensalid. Regulamentares	Previsto
7.1	(+) Comissão BNB	2.000,00
7.2	(+) CUT e FETEC/FETRAFI/ DIEESE	45.000,00
(=)	Total	47.000,00

8.	Manutenção - Sede Social	Previsto
8.1	(+) Água e Esgoto	28.000,00
8.2	(+) Confraternização e Eventos	30.000,00
8.3	(+) Energia Elétrica	15.000,00
8.4	(+) Material de consumo/limpeza	6.000,00
8.5	(+) Manutenção do Campo	5.000,00
8.6	(+) Manutenção da Piscina	30.000,00
8.7	(+) Manutenção da Sede	30.000,00
8.8	(+) Bens do A.F. Deduz.como despesa	2.000,00
8.9	(+) Segurança Eletrônica	4.600,00
(=)	Total	150.600,00

9.	Serviços Prestados por Terceiros	Previsto
9.1	(+) Assessoria Contábil	35.000,00
9.2	(+) Assessoria Jurídica	50.000,00
9.3	(+) Serviços Odontológicos	85.000,00
(=)	Total	170.000,00

10.	Investimentos	376.500,00
------------	----------------------	-------------------

(=)	TOTAL DAS DESPESAS PREVISTAS	1.192.000,00
------------	-------------------------------------	---------------------

11.	Receitas	Previsto
11.1	Renda Social	
11.1.1	(+) Taxa Negocial	220.000,00
11.1.2	(+) Mensalidades	680.000,00
(=)	Total	900.000,00

11.2	Receitas Eventuais	Previsto
11.2.1	(+) Receitas de Aluguéis	32.000,00
11.2.2	(+) Receitas Eventuais	200.000,00
(=)	Total	232.000,00

11.3	Receitas Financeiras	Previsto
11.3.1	(+) Rendimentos de Aplicações	60.000,00
(=)	Total	60.000,00

(=)	TOTAL DAS RECEITAS PREVISTAS	1.192.000,00
------------	-------------------------------------	---------------------

Campina Grande-PB, 23 de Novembro de 2021.

Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR

CNPJ Nº 09.381.930/0001-07

Previsão Orçamentária de 2022

Demonstrativo das Receitas

Receitas		
1.	Renda Social	900.000,00
1.1	(+) Contribuição Sindical	220.000,00
1.2	(+) Mensalidades	680.000,00
2.	Renda Patrimonial	60.000,00
2.1	(+) Dividendos e Rendimentos	60.000,00
3.	Outras Rendas	232.000,00
3.1	(+) Rendas de Aluguéis	32.000,00
3.2	(+) Receitas Eventuais	200.000,00
(=)	Total das Receitas	1.192.000,00

Demonstrativo das Despesas

Despesas		
1.	Despesas Gerais	
1.1	(+) Despesas c/ Pessoal-Centro	143.300,00
1.2	(+) Despesas c/ Pessoal-Sede	110.300,00
1.3	(+) Despesas Financeiras	2.000,00
1.4	(+) Administrativas	119.900,00
1.5	(+) Despesas Tributárias	900,00
1.6	(+) Desp c/ Divulg/ Camp Salarial	71.500,00
1.7	(+) Mensalid. Regulamentares	47.000,00
1.8	(+) Manutenção da Sede Social	150.600,00
1.9	(+) Serviços Prestados por Terceiros	170.000,00
1.10	(+) Investimentos	376.500,00
(=)	Total das Despesas	1.192.000,00

Campina Grande-PB, 23 de Novembro de 2021.

**Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo
Financeiro de Campina Grande e Região - SINTRAFI-CGR**

Assembléia Geral Ordinária

Previsão Orçamentária do Exercício de 2022 - SINTRAFI-CGR

Parecer do Conselho Fiscal

O Conselho Fiscal do Sindicato dos Trabalhadores em Empresas do Ramo Financeiro de Campina e Grande e Região - SINTRAFI-CGR, vem pelos seus membros abaixo assinados apresentar a esta Assembleia o parecer sobre a Previsão Orçamentária do Exercício de 2022, cujas contas são as seguintes:

1.	RECEITAS	Previsto
1.1	Renda Social	900.000,00
1.2	Renda Patrimonial	60.000,00
1.3	Outras Rendas	232.000,00
(=)	Total das Receitas	1.192.000,00

1.	DESPESAS	Previsto
1.1	(+) Despesas c/ Pessoal-Centro	143.300,00
1.2	(+) Despesas c/ Pessoal-Sede	110.300,00
1.3	(+) Despesas Financeiras	2.000,00
1.4	(+) Administrativas	119.900,00
1.5	(+) Despesas Tributárias	900,00
1.6	(+) Desp c/ Divulg/ Camp Salarial	71.500,00
1.7	(+) Mensalid. Regulamentares	47.000,00
1.8	(+) Manutenção da Sede Social	150.600,00
1.9	(+) Serviços Prestados por Terceiros	170.000,00
1.10	(+) Investimentos	376.500,00
(=)	Total das Despesas	1.192.000,00

E, de acordo com os demonstrativos constantes dos mapas, que se encontram rubricados e anexados a referida proposta, é este conselho de parecer Favorável que seja Aprovada a mencionada Previsão Orçamentária.

Campina Grande-PB, 23 de Novembro de 2021.